

M&P

# UltraFlex 7 LSZH <sup>1.287"</sup>



**GUAINA :**  
in LSZH anti-raggi UV  
totale Ø 7,3mm ± 0,15

**TRECCIA REATTIVA :**  
83% COPERTURA - 144 fili in rame  
realizzati con macchine da 24 spole (invece che 16). Grazie al  
50% in più di incroci, garantisce un eccezionale efficienza di  
schermatura (SA), reagendo a torsioni e curvature come una molla

**NASTRO: 100% COPERTURA**  
Primo schermo in rame con uno  
strato di PE applicato: previene  
fessurazioni durante la piegatura

**DIELETTRICO :**  
in polietilene espanso  
ad alta pressione, a T R I P L O  
S T R A T O . totale Ø 5,0 mm ± 0,05

**CONDUTTORE CENTRALE:**  
19x0,38mm fili in rame - totale Ø 1,9 mm ± 0,15

The official cable



### ATTENUAZIONI (20°C)

FREQUENZA	dB/100m
1,8 MHz	1,1
3,5 MHz	1,3
7 MHz	1,7
10 MHz	1,9
14 MHz	2,2
21 MHz	2,6
28 MHz	3,0
50 MHz	4,0
100 MHz	5,8
144 MHz	6,9
200 MHz	8,2
400 MHz	11,8
430 MHz	12,3
800 MHz	17,1
1000 MHz	19,3
1296 MHz	22,3
2400 MHz	32,3
3000 MHz	36,2
4000 MHz	42,6
5000 MHz	49,3
6000 MHz	55,3
7000 MHz	61,6
8000 MHz	68,4

### CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Impedenza @200Mhz:	50 Ohm ± 3
Minimo raggio curvatura:	{ fino a 15 piegature: 68mm piegatura singola: 34mm
Temperature:	da -40°C a +60°C
Capacità:	75 pF/m ± 2
Velocità di propagazione:	83%
Efficienza di schermatura:	100-2000 MHz >105 dB
Classe di schermatura:	A++
Resistenza conduttore int.:	7,3 Ohm/Km
Resistenza conduttore est.:	9,8 Ohm/Km
Prova tensione guaina:	4 kV
Peso netto (100m):	6,9 Kg
Potenza MAX di picco:	8.000 WATT
Connettori:	UHF (PL), N, BNC, SMA, TNC

### SRL

0,3-600 MHz	>28 dB
600-1200 MHz	>22 dB
1200-2000 MHz	>18 dB

### POWER HANDLING (40°C)

FREQUENZA	MAX P.	FREQUENZA	MAX P.
1,8 MHz	4572 W	430 MHz	353 W
3,5 MHz	3393 W	800 MHz	254 W
7 MHz	2714 W	1000 MHz	225 W
10 MHz	2286 W	1296 MHz	195 W
14 MHz	1974 W	2400 MHz	134 W
21 MHz	1670 W	3000 MHz	120 W
28 MHz	1448 W	4000 MHz	102 W
50 MHz	1086 W	5000 MHz	88 W
100 MHz	749 W	6000 MHz	79 W
144 MHz	629 W	7000 MHz	71 W
200 MHz	530 W	8000 MHz	63 W
400 MHz	368 W		

I NOSTRI PRODOTTI SONO REALIZZATI IN OSSERVANZA DELLE NORME:

CEI 46-1 (parametri costruttivi); EN 50117 (efficienza schermatura); CEI EN 50289 (metodi di misura SA); R118 (ISO7622-1); IEC 60332-1-2 (cavi con guaina in PVC e LSZH); CPR305/11 (EN50575:2014 - DoP number: MP0090)



Data una potenza immessa di valore X (qualsiasi valore espresso in Watt), la potenza effettiva in uscita dal cavo, viene riportata in tabella sottoforma di percentuale residua. Se per esempio utilizziamo un cavo come il M&P-ULTRAFLEX 7, immettendo 1000 Watt su una lunghezza di 35m, alla frequenza di 144 MHz, ci rimane il 57.2 % di 1000. Per la potenza massima applicabile, fare riferimento alla Power Handling del cavo in oggetto. Da questi valori sono già stati dedotti i valori di SRL caratteristici di ciascun nostro modello per le rispettive frequenze.

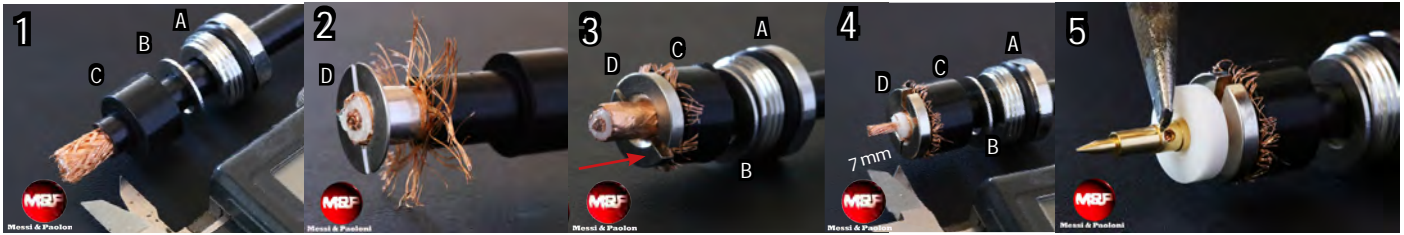
		<b>M&amp;P-ULTRAFLEX 7 / .287"</b>														
length -->		16,4	32,8	49,2	65,6	82	114,8	164	246	328	426,5	524,9	656,2	984,2	feet	
Wave length	MHz	5	10	15	20	25	35	50	75	100	130	160	200	300	m	
<b>Frequencies / Frequenze</b>	85.71 m	3,5	98,4	97,0	95,6	94,2	92,8	90,1	86,2	80,1	74,4	68,1	62,3	55,4	41,2	<b>Useful signal output (residual power %)</b>
	42.85 m	7	98,1	96,3	94,5	92,8	91,1	87,8	83,1	75,8	69,1	61,8	55,4	47,8	33,0	
	21.42 m	14	97,4	95,0	92,6	90,3	88,0	83,7	77,5	68,3	60,2	51,7	44,4	36,2	21,8	
	10.71 m	28	96,5	93,2	90,1	87,0	84,0	78,4	70,7	59,5	50,0	40,6	33,0	25,0	12,5	
	6 m	50	95,4	91,1	87,0	83,1	79,3	72,3	63,0	50,0	39,7	30,1	22,8	15,7	6,2	
	2.08 m	144	92,3	85,2	78,7	72,7	67,1	57,2	45,1	30,3	20,3	12,6	7,8	4,1		
	69 cm	430	86,6	75,2	65,2	56,6	49,1	37,0	24,1	11,8	5,7					
	23.1 cm	1296	76,7	59,2	45,6	35,1	27,0	15,9	7,0							
	12.5 cm	2400	67,4	45,9	31,2	21,0	14,0	5,8								
	10 cm	3000	64,3	41,9	27,1	17,3	10,9	3,8								
	7.5 cm	4000	59,2	35,4	20,9	12,0	6,6									
	6 cm	5000	53,5	28,9	15,0	7,1										
5 cm	6000	48,9	24,0	10,8	3,8											

### M&P-ULTRAFLEX 7 / .287" Power Handling/Temperature (in Continuous Carrier)

		<b>Temperature C° / F°</b>											
Wave length		MHz	-10 / 14	-5 / 23	0 / 32	10 / 50	20 / 68	30 / 86	40 / 104	50 / 122	60 / 140	70 / 158	
<b>Frequencies / Frequenze</b>	166.66 m	1,8	6838	6838	6638	6217	5724	5138	4572	3900	3228	2560	<b>WATT</b>
	85.71 m	3,5	5252	5076	4927	4614	4248	3814	3393	2894	2395	1900	
	42.85 m	7	4202	4061	3941	3692	3398	3051	2714	2315	1916	1520	
	30 m	10	3538	3420	3319	3109	2862	2569	2286	1950	1614	1280	
	21.42 m	14	3056	2953	2866	2685	2472	2219	1974	1684	1394	1105	
	14.28 m	21	2586	2499	2425	2272	2091	1878	1670	1425	1179	935	
	10.71 m	28	2241	2166	2102	1969	1812	1627	1448	1235	1022	811	
	6 m	50	1681	1624	1577	1477	1359	1220	1086	926	767	608	
	3 m	100	1159	1120	1087	1018	937	842	749	639	529	419	
	2.08 m	144	974	942	914	856	788	707	629	537	444	352	
	1.5 m	200	820	792	769	720	663	595	530	452	374	297	
	75 cm	400	570	551	534	501	461	414	368	314	260	206	
	69 cm	430	547	528	513	480	442	397	353	301	249	198	
	37.5 cm	800	393	380	369	345	318	285	254	217	179	142	
	30 cm	1000	348	337	327	306	282	253	225	192	159	126	
	23.1 cm	1296	301	291	283	265	244	219	195	166	137	109	
	12.5 cm	2400	208	201	195	183	168	151	134	115	95	75	
10 cm	3000	186	179	174	163	150	135	120	102	85	67		
7.5 cm	4000	158	153	148	139	128	115	102	87	72	57		
6 cm	5000	136	132	128	120	110	99	88	75	62	49		
5 cm	6000	122	117	114	107	98	88	79	67	55	44		
4.2 cm	7000	109	105	102	96	88	79	71	60	50	39		
3.75 cm	8000	98	95	92	86	79	71	63	54	45	36		

# Istruzioni di montaggio dei connettori

## Connettore di tipo "N"



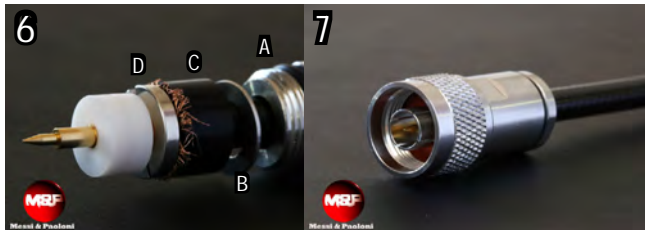
1 Inserire nel cavo i componenti A, B e C, e successivamente effettuare un taglio circolare sulla guaina della lunghezza indicata nel calibro, quindi rimuoverla.

2 Inserire il componente D dopo aver aperto la treccia come illustrato nella figura.

3 Appiattire i fili come illustrato e tagliare le eccedenze. Spingere il componente D inserendolo tra il nastro e la treccia fino a che non si arresti contro la guaina.

4 Tagliare e rimuovere il nastro e dielettrico per una lunghezza pari a quella illustrata sul calibro, liberando il conduttore centrale.

5 Inserire uno dei due dischetti in teflon e successivamente lo spillo in teflon centrale. Saldare lo spillo al conduttore centrale, inserendo stagno nell'apposito foro. Non scaldare troppo a lungo lo spillo per evitare che il rame sottostante conduca troppo calore tanto da deformare il dielettrico del cavo. (che è PE espanso e non in teflon!)



6 Inserire il secondo dischetto.

7 Inserire il connettore ed avvitarlo con cura, fino ad andare a serrare l'o-ring di battuta. All'interno del connettore, il cilindro di gomma C (figura 1) si espande garantendo un'ottimale tenuta contro l'umidità e una perfetta chiusura a massa.



Taglio con forbici speciali M&P

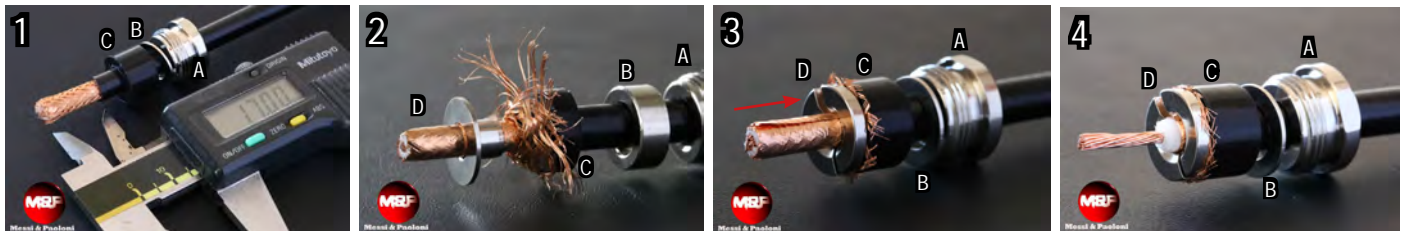


Taglio con forbici o tronchesine ordinarie. Ricordarsi di limare per rimuovere eventuali sbavature del metallo, seguendo il verso della cordatura.



Grattare via le sbavature di rame seguendo il senso della freccia verso il pollice.

## Connettore di tipo "UHF"



1 Inserire nel cavo i componenti A, B e C, e successivamente effettuare un taglio circolare sulla guaina della lunghezza indicata nel calibro, quindi rimuoverla.

2 Inserire il componente D dopo aver aperto la treccia come illustrato nella figura.

3 Appiattire i fili come illustrato e tagliare le eccedenze. Spingere il componente D inserendolo tra il nastro e la treccia fino a che non si arresti contro la guaina.

4 Tagliare e rimuovere il nastro e dielettrico per una lunghezza pari a quella illustrata in figura, liberando il conduttore centrale.



5 Inserire il connettore e successivamente saldare il conduttore centrale come in figura. Saldare lo spillo al conduttore centrale, inserendo stagno nell'apposito foro. Non scaldare troppo a lungo lo spillo per evitare che il rame sottostante conduca troppo calore tanto da deformare il dielettrico del cavo. (che è PE espanso e non in teflon!)

6 Inserire il connettore ed avvitarlo con cura, fino ad andare a serrare il componente A di battuta. All'interno del connettore, il cilindro di gomma C (figura 1) si espande garantendo un'ottimale tenuta contro l'umidità e una perfetta chiusura a massa.



Messi & Paoloni srl  
Via G. Conti 1 - 60131 - Ancona  
Tel. +39.0712861527  
Fax. +39.0712861736  
www.messi.it - info@messi.it





## CONNECTORS for 7,3mm/.287" cables

N solder male



N solder female



N at 90°



N crimp male



UHF/PL solder male



UHF/PL solder female



UHF/PL twist



BNC solder male



BNC solder female





## CONNECTORS for 7,3mm/.287" cables

BNC crimp male



SMA solder male



TNC solder male



TNC crimp male



N male (1st version)



UHF male (1st version)



Perfect match with M&P  
PRO cables! 105dB (SA)

Humidity proof  
compression design!

NO braid soldering needed!

Dramatic suppression of  
the background noise!

